

Informazioni tecniche TRECCIA K205

TRECCIA PER RIVESTIMENTO RULLI "K205"

La **"Treccia per rivestimento rulli K205"** é un manufatto appositamente studiato per risolvere i problemi della protezione delle lastre di Vetro calde durante la loro movimentazione in fase di tempera, realizzato per trecciatura di filati termoresistenti.

Questa treccia, a sezione tonda, viene infatti avvolta sui rulli di scorrimento dei forni di tempera, per impedire che le lastre di Vetro tocchino parti metalliche che potrebbero danneggiare e segnare la loro superficie calda ed ancora morbida.

Il filato utilizzato per la trecciatura é a base di fibra Aramidica pura al 100%, con buone caratteristiche termiche (può essere utilizzato fino a 400 °C continuativi) ed una eccezionale resistenza meccanica alla trazione, al taglio ed alla abrasione.

La SIGIT utilizza per tali trecce o il filato a Bava Continua, nostro tipo "BC", con doppia ritorcitura, o il filato a fiocco con taglio lungo, nostro tipo "SC" (vedi scheda tecnica relativa); la treccia realizzata con il filato "BC" si presenterà più solida e compatta, quella realizzata con il filato "SC" sarà più morbida e flessibile.

| CARATTERISTICHE TECNICHE E DI FORNITURA | |
|---|----------------------------|
| Misure standard | Diametro da mm.2 a mm.15 |
| Colore | Giallo |
| Filato impiegato | Para-Aramide 100% |
| Temperatura di impiego | Max. 400 °C continuativi |
| Coefficiente di conducibilità termica | 0,05 W/m °K |
| Peso specifico trecce tipo "BC" | 1 g/cm.c. +-5% |
| Peso specifico trecce tipo "SC" | 0,8 g/cm.c, +-5% |
| Confezione | Bobine flangiate o matasse |